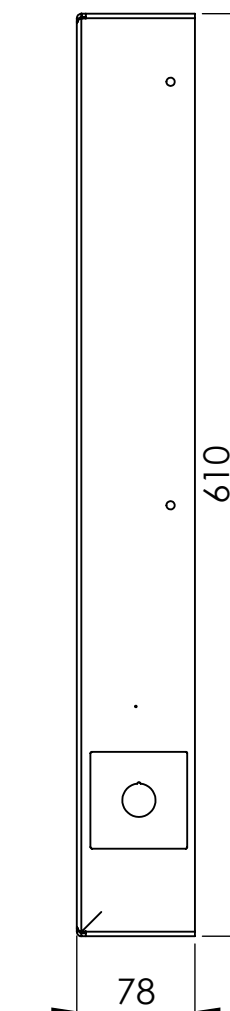
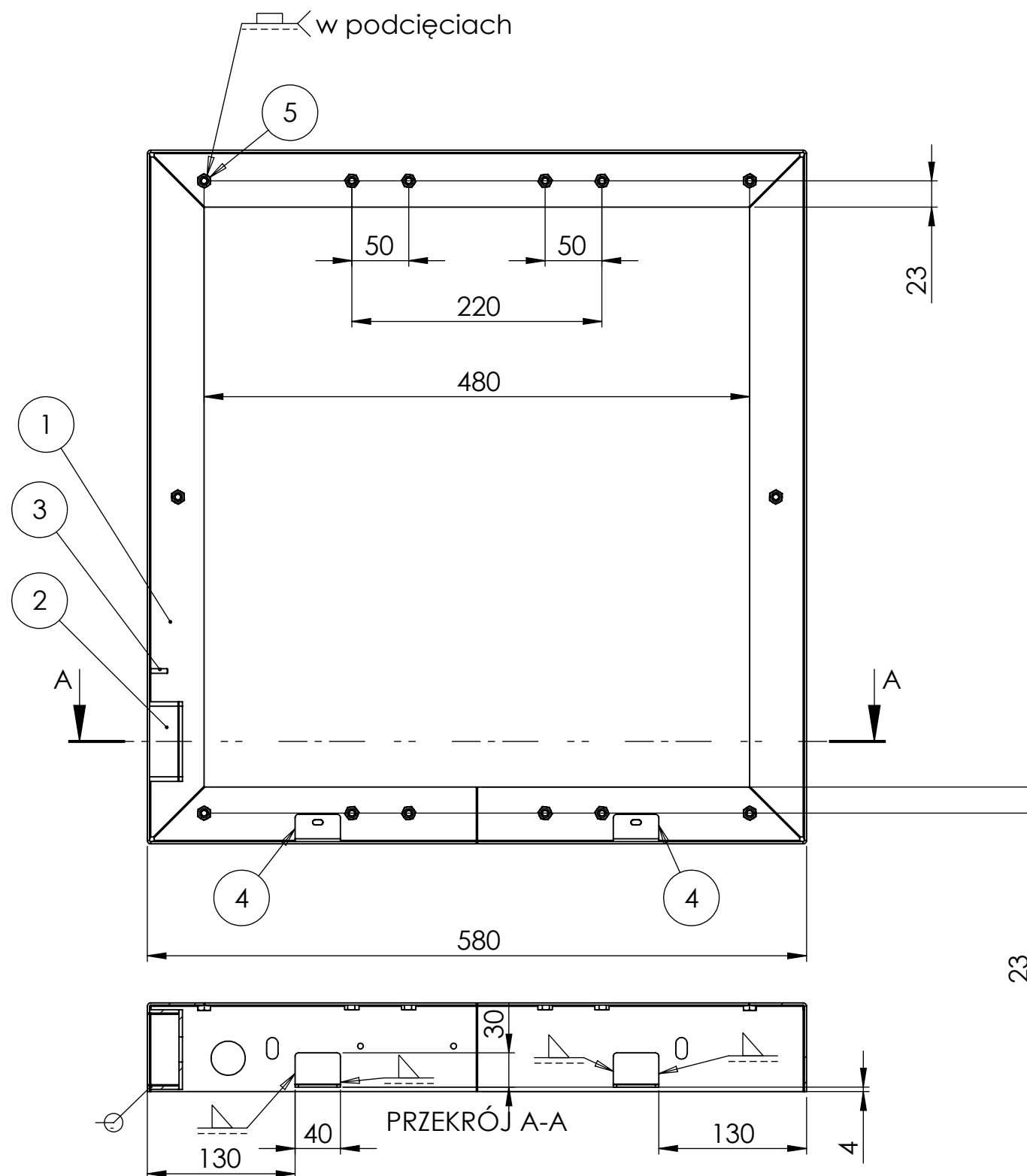


Majątkowe prawa autorskie do dzieła ujętego w niniejszym dokumencie przysługują Centrum Nauki Kopernik. Wszelkie rozwiązania, pomysły oraz idee zawarte w niniejszym dokumencie, a nie chronione prawami autorskimi, stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa CNK, w związku z powyższym, zabronione jest ich ujawnianie lub wykorzystywanie bez pisemnej zgody CNK.



Spawy - szlifować.
Ostre krawędzie stępić.
Nakrętki DIN929 spawać koncentrycznie
z otworami w RWL-00-01-01 jak na rysunku

Lakierować proszkowo - ALESTA IP - Matt
Smooth Blended Metallic

NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	OPIS	ILOŚĆ
1	RWL-00-01-01_v2		1
2	RWL-000-10-00_v2		1
3	kołek_M4x16 do napawania_v2		1
4	RWL-000-11-01_v2		2
5	DIN 929-M6-N		14

NAZWISKO		PODPIS	DATA	NAZWA:	ILUŚĆ SZTUK:
KONSTRUKTOR	M. Mieczkowski			Obudowa	
PROJEKTANT					
CONTENT DEVELOPER					
<div>Centrum Nauki Kopernik ul. Wybrzeże Kościuszkowskie 20 00-390 Warszawa tel. +48 22 596 41 10 info@kopernik.org.pl www.kopernik.org.pl</div> <div>CENTRUM NAUKI KOPERNIK</div>		MATERIAŁ:	NR RYSUNKU:	RWL-000-11-00_v2	FORMAT: A3
		MASA:	WCHODZI DO:		PODZIAŁKA: 1:5
			EKSPONAT:	Rysowanie z opóźnieniem	